

## **Drzwi wewnętrzne wejściowe DW-A32-K2 OPAL**

Producent: PORTA KMI POLAND spółka akcyjna, ul. Szkolna 54, 84-239 Bolszewo

### **DANE DOTYCZĄCE PRODUKTÓW**

**ROK PRODUKCJI:** \_\_\_\_\_

**NR KRI PORTA DRZWI:**

\_\_\_\_\_  
(jeśli brak KRI należy podać nr zamówień Porta)

### **DANE DOTYCZĄCE OBIEKTU INWESTYCYJNEGO**

**INWESTOR/NABYWCA:**

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**SPRZEDAWCA/DYSTRYBUTOR PORTA DRZWI:**

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**OBIEKT, W KTÓRYM ZAMONTOWANO WYROBY (NAZWA, ADRES):**

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

## DANE DOTYCZĄCE MONTAŻU WYROBU

DATA ROZPOCZĘCIA MONTAŻU: \_\_\_\_\_

DATA ZAKOŃCZENIA MONTAŻU: \_\_\_\_\_

## WYKONAWCA MONTAŻU (JEŚLI AGM – NALEŻY PODAĆ NR)

---

---

## ZATWIERDZENIE MONTAŻU

DATA PROTOKOŁU ODBIORU CZĘŚCIOWEGO / KOŃCOWEGO: \_\_\_\_\_

## UCZESTNICY ODBIORU (IMIĘ, NAZWISKO, NAZWA PODMIOTU):

---

---

Uczestnicy odbioru zgodnie stwierdzają, iż montaż wyrobów został wykonany prawidłowo (zgodnie z treścią niniejszej DTR) / nieprawidłowo.\* (\*niepotrzebne skreślić)

## UWAGI DOTYCZĄCE MONTAŻU:

---

---

## PODPISY UCZESTNIKÓW ODBIORU:

\_\_\_\_\_  
Inwestor/Generalny Wykonawca

\_\_\_\_\_  
Dystrybutor Porta DRZWI

\_\_\_\_\_  
Autoryzowana Grupa Montażowa

## SPIS TREŚCI

1. Wstęp	3
2. Przedmiot dokumentacji, przeznaczenie	3
2.1 Wyposażenie standardowe	4
2.2 Dobór okuć	5
3. Oznaczenie wyrobu	5
4. Przepisy BHP	6
5. Transport i przechowywanie	6
6. Instrukcja montażu drzwi	7
6.1 Wymiary drzwi i otworów montażowych	7
6.2 Sprawdzenie sytuacji montażowej	10
6.3 Montaż drzwi i ościeżnicy	11
6.3.2 Montaż z ościeżnicą metalową kątową	11
6.3.3 Montaż nakładki PROJEKT BIS i PROJEKT Premium	15
6.4 Kontrola montażu	17
7. Zasady użytkowania i konserwacji drzwi	17
8. Dokumenty	18

## 1. WSTĘP

Zadaniem dokumentacji techniczno-ruchowej (DTR) jest zapoznanie Inwestora z przeznaczeniem wyrobu, zasadą działania, warunkami użytkowania, konserwacji oraz gwarancji. Inwestor zobowiązany jest zapoznać wszystkich użytkowników mających kontakt z wyrobem z treścią niniejszej dokumentacji.

Nieprzestrzeżenie przez użytkownika zaleceń i wskazówek zawartych w dokumentacji DTR, polegające na ich nieprawidłowym wykonaniu lub zaniechaniu wykonania zwalnia Gwaranta z wszelkich obowiązków i zobowiązań wynikających z gwarancji.

## 2. PRZEDMIOT DOKUMENTACJI, PRZEZNACZENIE

Przedmiotem dokumentacji są jednoskrzydłowe drzwi pełne, przylgowe z ościeżnicą stalową, z progiem lub bez progu i z uszczelką opadającą, produkowane w wersjach:

— DW-A32-K2/M – o deklarowanej klasie RC2 odporności na włamanie oraz izolacji akustycznej 32dB

wykonane zgodnie z:

*ITB-KOT-2017 0096*

Drzwi drewniane wewnętrzne typu DW-A32-K2 są przeznaczone do stosowania jako drzwi wewnętrzne wejściowe w budownictwie mieszkaniowym, użyteczności publicznej oraz zamieszkania zbiorowego. Z uwagi na wymagania wytrzymałościowe ww. drzwi mogą być stosowane w warunkach odpowiadających 3 klasie wymagań wg PN-EN 1192:2001, tj. w ciężkich warunkach.

## 2.1. WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

### Skrzydło DW-A32-K2:

—	zamek listwowy	1szt.
—	zawiasy – część skrzydłowa	3szt.
—	bolce antywyważeniowe	3szt.
—	naklejka znamionowa	1szt.
—	wizjer (opcja)	1szt.

### Ościeznica metalowa kątowna:

—	rama ościeznicy	1szt.
—	uszczelka TPE	1kpl.
—	zawiasy – część ościeźnicowa	3szt.
—	klucz imbusowy do montażu zawiasów	1szt.
—	zaśleпки otworów na dyble i dyble montażowe w drzwiach	6szt.
—	kotwa montażowa pod dyble (tylko w wersji PROJEKT BIS, Premium)	8szt.

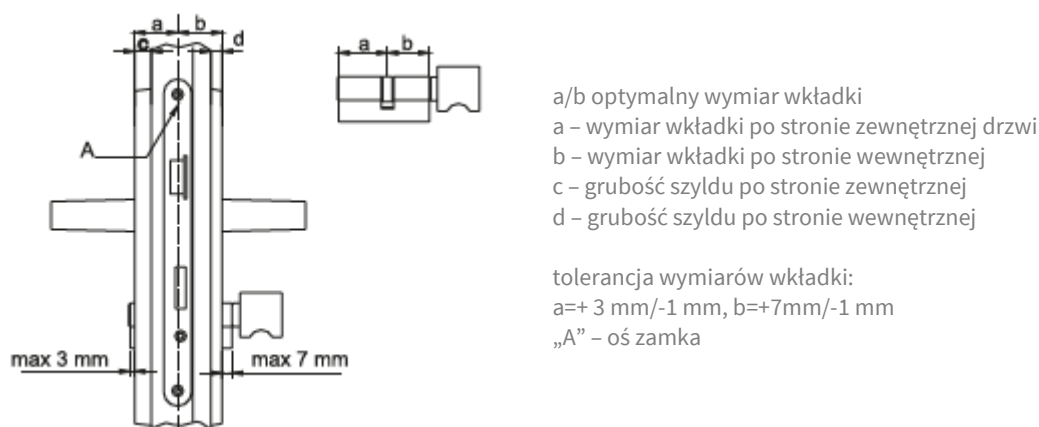
### Nakładka PROJEKT BIS i PROJEKT Premium:

—	belki pionowe	2szt.
—	belka pozioma	1szt.
—	kątowniki maskujące pionowe	2szt.
—	kątownik maskujący poziomy	1szt.
—	łączniki do kątowników	2kpl.
—	łączniki belek ościeźnic	2-6kpl.

## 2.2. DOBÓR OKUĆ

Do drzwi technicznych należy dobrać we własnym zakresie odpowiednie dla nich szyldy z klamkami i wkładki patentowe. Drzwi OPAL należy wyposażyć w szyldy z klamką co najmniej klasy 2 wg PN EN 1906.

Do skrzydeł w zależności od ich grubości oraz rodzaju zastosowanego szyldu należy dobrać odpowiedni rozmiar wkładki patentowej wg rysunku 1.



Rys.1 Ustalanie wielkości wkładki patentowej

Wykaz wkładek dostosowanych do szyldów zakupionych w PORTA zamieszczono na stronie [www.porta.com.pl](http://www.porta.com.pl). Szyldy dobrane indywidualnie powinny mieć taki sam system mocowania jak szyldy oferowane przez PORTA.

Można zastosować okucia inne niż wymienione w KOT (Krajowej Ocenie Technicznej), gdy zostały one wprowadzone do obrotu z oznakowaniem CE lub znakiem budowlanym B. Zastosowane okucia zamienne powinny być dostosowane do masy skrzydła oraz do obciążeń eksploatacyjnych, a także nie powinny powodować zmian w budowie zespołu drzwiowego. Okucia stosowane w drzwiach objętych KOT powinny być dopuszczone do obrotu.

## 3. OZNACZENIE WYROBU

Każde skrzydło oznakowano naklejką znamionową zawierającą logo firmy PORTA, symbol drzwi, oznaczenie parametrów technicznych, nr seryjny i rok produkcji drzwi. Naklejka jest przymocowana we wrębie/ wąskiej krawędzi skrzydła w okolicy górnego zawiasu.

Naklejka znamionowa zawiera:

- logo Porta
- Nr KOT
- Symbol drzwi
- Oznaczenie parametrów technicznych
- Nr seryjny

## 4. PRZEPISY BHP

Podczas montażu, użytkowania oraz naprawy drzwi przeciwpożarowych należy bezwzględnie przestrzegać ogólnie obowiązujących przepisów bezpieczeństwa pracy ze szczególnym uwzględnieniem przepisów dotyczących wykonywania robót ślusarskich i budowlanych.

## 5. TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Skrzydła drzwiowe techniczne z materiałów drewnopochodnych należy transportować i przechowywać w pozycji poziomej na paletach wraz z zastosowaniem przekładek oraz nie przekraczając 15 sztuk na palecie. W przypadku skrzydeł z ramkami dopuszcza się transport w pozycji poziomej jak i pionowej, ustawiając je na dolnej krawędzi.

Ościeżnice wykonane z materiałów drewnopochodnych, zapakowane w paczki, należy transportować i przechowywać poziomo, zgodnie z oznaczeniem na opakowaniu, na paletach w maks. 10 warstwach z zastosowaniem przekładek.

Ościeżnice metalowe należy transportować i przechowywać w pozycji pionowej, ustawiając je na dolnej krawędzi lub pozycji poziomej przy zastosowaniu przekładek transportowych.

Palet z towarem nie można piętować podczas przechowywania i transportu.

Magazynowanie i przechowywanie wyrobów w oryginalnym opakowaniu jest dopuszczalne tylko w miejscach zamkniętych, suchych i ogrzewanych. W żadnym wypadku nie wolno ich składować w budynkach w stanie surowym. W pomieszczeniach temperatura powinna wynosić  $10 \div 30$  °C, a wilgotność względna powietrza  $30 \div 60$  %. Wyroby należy ustawiać w taki sposób, aby zachować odległość co najmniej 1,5 metra od czynnych urządzeń grzewczych.

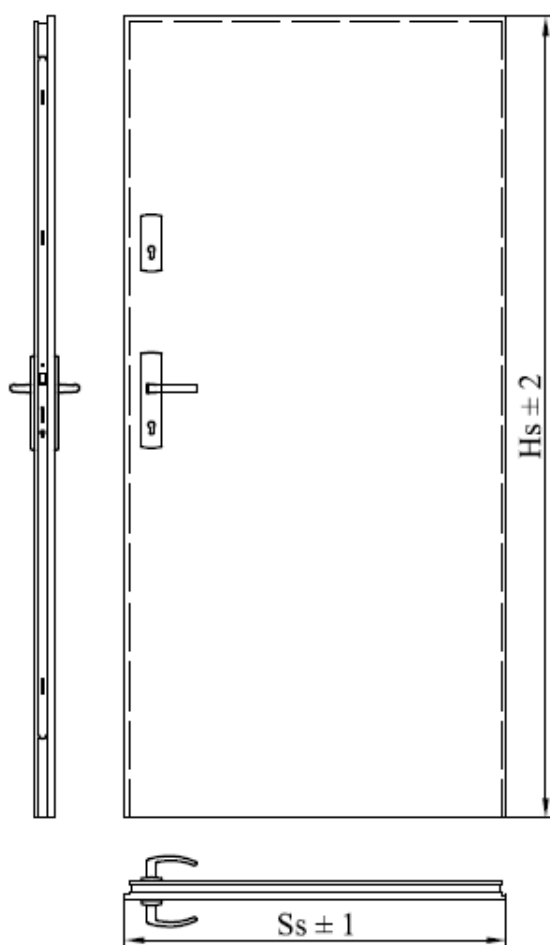
## 6. INSTRUKCJA MONTAŻU DRZWI

### 6.1. WYMIARY DRZWI I OTWORÓW MONTAŻOWYCH

Przed przystąpieniem do montażu należy dokładnie sprawdzić wymiary otworu w murze. Poniżej podano zalecane przez PORTA wymiary montażowe oraz charakterystyczne wymiary drzwi.

— Skrzydło DW-A32-K2

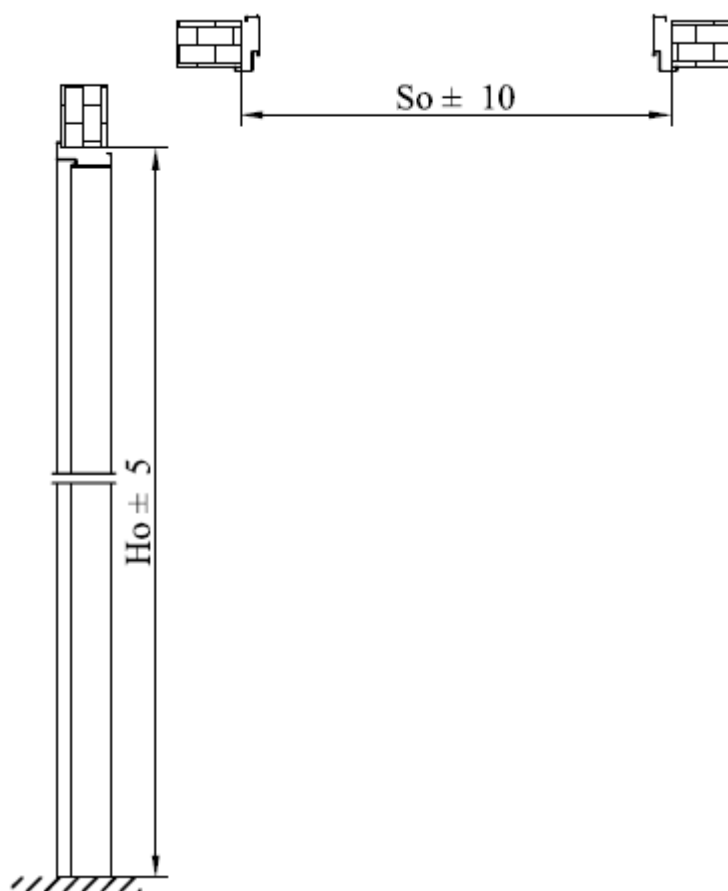
Typ skrzydła	Rozmiar drzwi	Ss [mm]	Hs [mm]
Porta DW-A32-K2 przylgowe	'80'	844	2030
	'90'	952	
	'100'	1044	



Rys.2 Wymiary skrzydeł drzwiowych

— ościeżnica metalowa kątowna

Typ skrzydła	Rozmiar drzwi	So [mm]	Ho [mm]
Porta DW-A32-K2 przylgowe	'80'	876	2056
	'90'	986	
	'100'	1076	

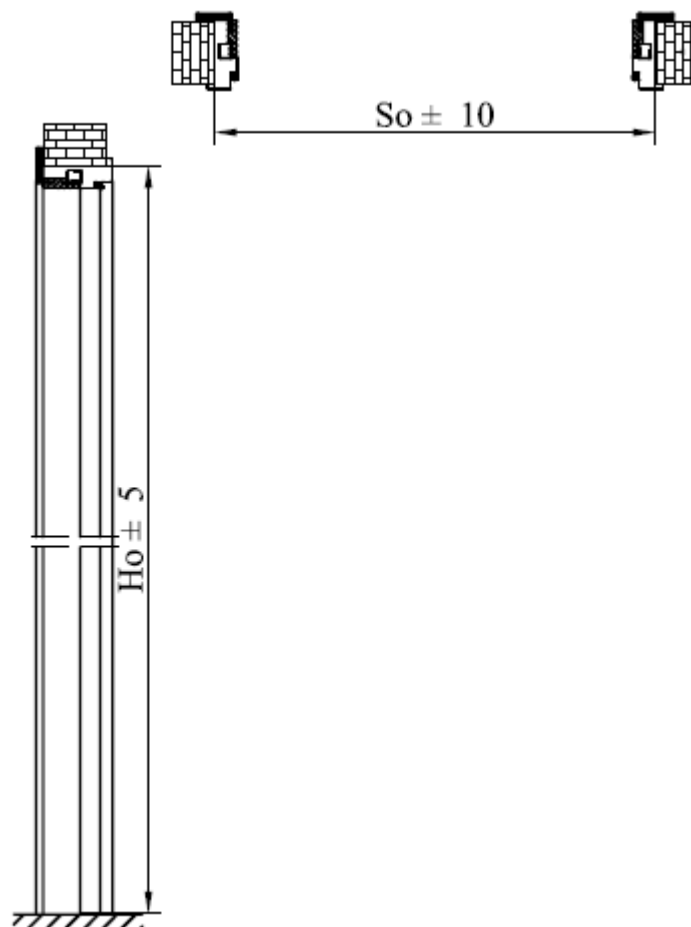


Rys.3 Wymiary otworów w murze – ościeżnica metalowa kątowna



ościeżnica z nakładką PROJEKT BIS i PROJEKT Premium.

Typ skrzydła	Rozmiar drzwi	So [mm]	Ho [mm]
Porta DW-A32-K2 przylgowe	'80'	905	2070
	'90'	1015	
	'100'	1105	



**Rys.4** Wymiary otworów w murze – nakładka PROJEKT BIS i PROJEKT Premium

- Ss - całkowita szerokość skrzydła drzwiowego (łącznie z przylgami)
- Hs - całkowita wysokość skrzydła drzwiowego (łącznie z przylgą)
- So - szerokość otworu w murze przygotowanego do osadzenia ościeżnicy
- Ho - wysokość otworu w murze przygotowanego do osadzenia ościeżnicy, mierzone od poziomu wykończonej podłogi

## 6.2. SPRAWDZENIE SYTUACJI MONTAŻOWEJ

Przed przystąpieniem do montażu należy zweryfikować zgodność dostarczonych wyrobów z zamówieniem i fakturą pod względem ilości i asortymentu, sprawdzić wymiary drzwi i kierunek ich otwierania oraz dokonać oceny czy produkty są nieuszkodzone w miejscach wcześniej zakrytych opakowaniem.

Montaż drzwi wykonuje się w pomieszczeniach z kompletnie wykończonymi ścianami, oraz wykończonymi podłogami. Poziom wilgotności powietrza w obiektach nie może przekraczać 60%. Niezbędne jest zachowanie pionu i poziomu otworu drzwiowego. Należy sprawdzić czy wymiary otworu w ścianie są adekwatne do potrzeb montowanego wyrobu poprzez zmierzenie wysokości, szerokości i grubości muru.

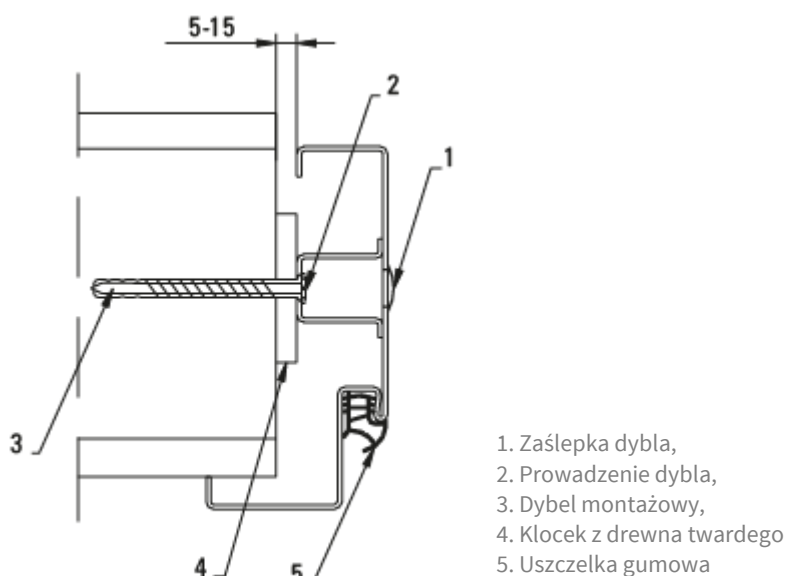
Do montażu ościeżnic należy używać pianki montażowej.

## 6.3. MONTAŻ DRZWI I OŚCIEŻNICY

### 6.3.1. MONTAŻ Z OŚCIEŻNICĄ METALOWĄ KĄTOWĄ

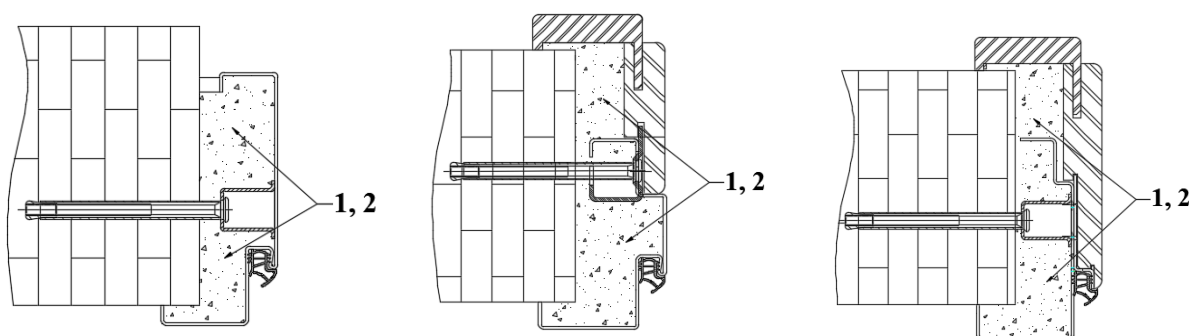
#### INSTRUKCJA MONTAŻU

1. Po rozpakowaniu ościeżnicy i odkręceniu kątownika/ceownika transportowego należy sprawdzić wymiary podstawowe oraz kąty pomiędzy stojakami i nadprożem powinny być proste.
2. Sprawdzić wymiary otworu montażowego, a następnie osadzić w nim ościeżnicę. Przed montażem ościeżnicy metalowej (PROJEKT BIS, Premium) należy w profilu ościeżnicy osadzić (przygotowane wykroje) i przykręcić (wkręt 3,9x16) kotwy montażowe pod dyble.
3. Sprawdzić i w razie konieczności skorygować poziom górnej belki i piony belek bocznych, unieruchomić ościeżnicę w murze za pomocą klinów, uchwytów lub dybli montażowych (jeżeli są na wyposażeniu). Ościeżnica powinna mieć taki sam wymiar światła przejścia mierzony u jej góry, dołu i środku. Zamontować uszczelkę w ościeżnicy.
4. Osadzić skrzydło w ościeżnicy. W tym celu należy:
  - poluzować zaciski zawiasowe w ościeżnicy odkręcając śrubę kluczem imbusowym
  - umieścić skrzydełka zawiasowe w gniazdach zaciskowych w ościeżnicy, zawiasy trójelementowe należy rozkręcić, wymontowując część ościeżnicową (skrzydełko)
  - zaciśnąć gniazda na płetwach zawiasów i osadzić skrzydło (w przypadku zawiasów trójelementowych osadzenie skrzydła wykonuje się skręcając powtórnie zawiasy)
5. Sprawdzić ustawienie ościeżnicy i przyleganie do niej skrzydła.  
Przylgi skrzydeł powinny być równoległe do wyłogów ościeżnic, maksymalna odległość przylgi od ościeżnicy nie powinna przekraczać 1,5 mm. Odległość dolnej krawędzi skrzydła od posadzki powinna mieścić się w zakresie 5-10 mm.
6. Przymocować ościeżnicę na wszystkie dyble, które są na wyposażeniu zgodnie z rys 5.



Rys. 5 Montaż dybli

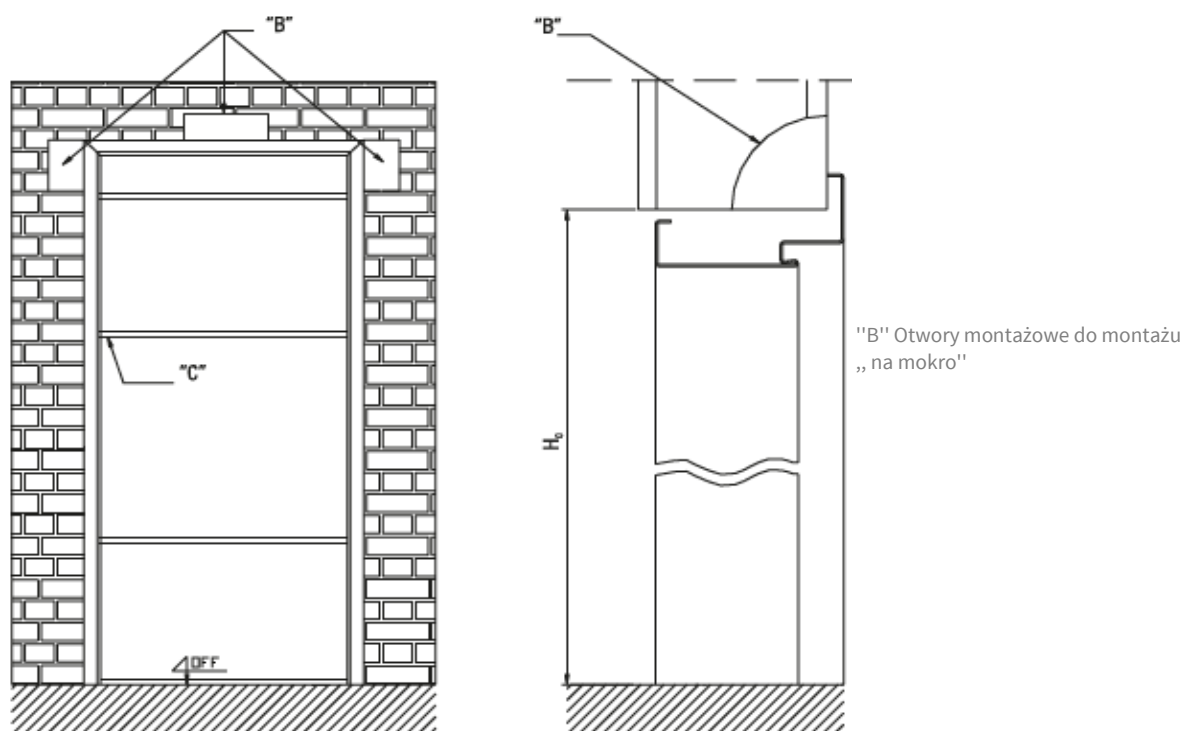
7. Założyć rozpórki, przyjmując wymiar bezpośrednio pod nadprożem ościeznicy. Rozpórki należy rozmieścić równomiernie na samym dole, na środku i ok 20-30 cm od górnej belki ościeznicy. W przypadku ościeżnic z dyblami rozpórki powinny być podparte między miejscami dyblowania ościeznicy. Ościeżnice o szerokości światła powyżej 1 m dodatkowo powinny być podparte rozpórką pionową na środku szerokości nadproża.
8. Ponownie sprawdzić położenie skrzydła i poprawność działania zamka.
9. Zdjąć skrzydło z ościeznicy.
10. 1. Montaż na piankę montażową. Wyłogi ościeznicy należy zabezpieczyć przed zabrudzeniem. Na wysokości zawiasów oraz zaczepów zamka zamocować klocki dystansowe niwelujące luz pomiędzy ościeznicą a ścianą (rys. 6). Wolne przestrzenie pomiędzy ościeznicą a ścianą należy szczelnie wypełnić pianką. Całość należy pozostawić do związania pianki przez czas podany na opakowaniu pianki. W przypadku montażu drzwi w ścianie gipsowo-kartonowej do przykręcenia ościeznicy do stelażu ściany należy użyć wkrętów dobranych indywidualnie. Przy montażu drzwi w czasie wznoszenia ścian G-K zaleca się umocowanie ościeżnic za pomocą kotew (opcja przy zamówieniu).



Rys. 6 Montaż na piankę montażową

- 1 - Pianka montażowa  
2 - zaprawa cementowa, gipsowa lub klejowa

10. 2. Montaż na „mokro”\*\*. Zaprawę murarską należy dozować przez uprzednio wykonane otwory montażowe (rys. 7) lub za pomocą pompki do zaprawy poprzez luz pomiędzy tylnym wyłogiem ościeżnicy a ścianą aż do całkowitego wypełnienia profilu ościeżnicy. Przed rozpoczęciem zalewania profilu ościeżnicy należy zabezpieczyć wszystkie nieszczelności między wyłogami ościeżnicy a ścianą uniemożliwiając wyciek zaprawy. Całość należy wykończyć tynkiem i pozostawić do należytego związania zaprawy. Nie należy stosować środków przyspieszających wiązanie zaprawy.



Rys. 7 Montaż na zaprawę murarską

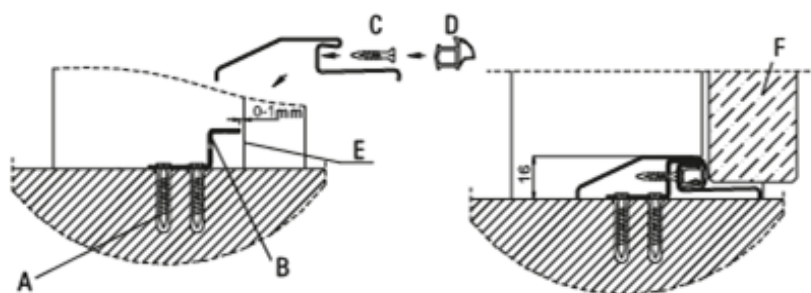
10. 3. Niezależnie od sposobu montażu w celu spełnienia warunków ognioodporności profil ościeżnicy powinien być całkowicie wypełniony.
11. Zawiesić ponownie skrzydło/skrzydła i sprawdzić poprawność montażu.(wg pkt 4 i 5).

## MONTAŻ PROGU

— belka główna progu	1 szt.
— zetownik mocujący	1 szt.
— uszczelka	1szt.
— wkręty samowierzące 4,2 x 13	2 szt.
— kołki montażowe	3 szt.

Potrzebne materiały i narzędzia: młotek, wkrętak montażowy, wkrętarka

1. Do wykończonej powierzchni posadzki po stronie wewnętrznej za pomocą 3 kołków do szybkiego montażu przytwierdzić zetownik stalowy. Odległość górnej krawędzi zetownika od krawędzi felcu ościeżnicy powinna wynosić 0 do 1 mm, tak aby po założeniu progu kanały pod uszczelki w progu i ościeżnicy znajdowały się w jednej płaszczyźnie.
2. Nie odklejając folii zabezpieczającej wcisnąć próg na zetownik dociskając go jednocześnie do posadzki. Jeżeli powierzchnie obu części posadzki są równe i znajdują się na tym samym poziomie przednia i tylna krawędź progu przylega do podłoża.
3. Przy użyciu wkrętarki ręcznej skręcić próg do zetownika wkrętami samowierzącymi przez otwory znajdujące się w kanale uszczelki.
4. Usunąć folię zabezpieczającą próg i wcisnąć uszczelkę, krawędzie boczne wykończyć silikonem\*.



- A. Kołki mocujące do podłoża
- B. Zetownik do mocowania progu do podłogi
- C. Wkręty
- D. Uszczelka
- E. Krawędź wrębu ościeżnicy
- F. Skrzydło drzwiowe

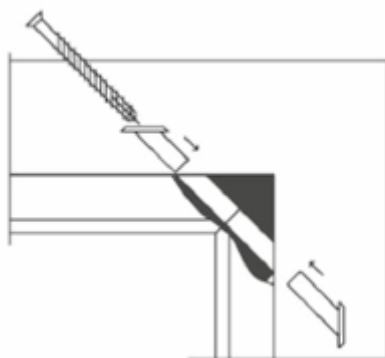
Rys.8 Montaż progu

\* Substancje chemiczne wykorzystywane podczas montażu stolarki otworowej firmy PORTA KMI Poland muszą charakteryzować się odczynem neutralnym oraz nie posiadać w swoim składzie: octanów i związków etylowo-butyłowych / patrz Karta Charakterystyki Produktu. Dotyczy wykorzystywanych: pianek montażowych, silikonów, klejów szybkiego montażu, taśm klejących etc.

\*\* Do montażu na mokro należy zastosować zaprawę cementową, cementowo-wapienną lub zaprawę klejową (np. ściany z cegły silikatowej). Zaprawa powinna posiadać odpowiednią konsystencję umożliwiającą dokładne wypełnienie profilu ościeżnic.

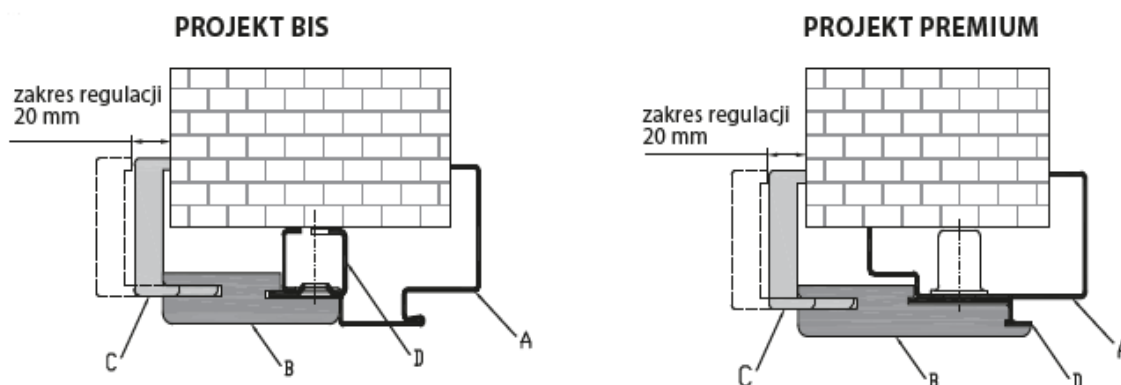
## 6.3.2. MONTAŻ NAKŁADKI PROJEKT BIS I PROJEKT PREMIUM

1. Do montażu potrzebne będą:  
blat roboczy, uchwyt montażowy, drewniane kliny ustalające, rozpórki regulowane, pianka montażowa ognioodporna, klej do drewna, silikon uszczelniający\*, poziomica, młotek montażowy
2. Na przygotowanym blacie (czysta równa powierzchnia, która nie spowoduje uszkodzenia montowanych elementów) rozpakować paczkę.
3. Nałożyć niewielką ilość kleju do drewna w łączeniu narożników belki poziomej i belek pionowych.
4. Belki pionowe ułożyć pod kątem prostym w stosunku do belki górnej. Osadzić łączniki plastikowe (rys. 9) w otworach belki głównej i skręcić je (od strony dłuższego łącznika) wkrętami. Sprawdzić kąt prosty i ewentualnie poprawić.



Rys. 9 Łączniki w otworach belki górnej

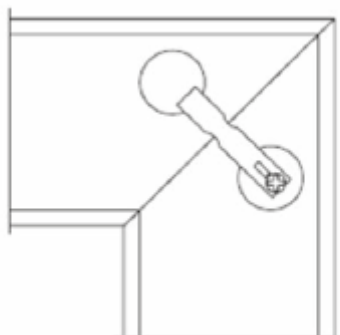
5. Połączone belki zamontować na ościeżnicy metalowej, wsuwając wpust nakładki w blachy mocujące ościeżnicy metalowej (patrz rys. 10).



Rys. 10 Montaż belek

A – ościeżnica metalowa B – belka nakładki C – kątownik nakładki D – blachy mocujące

6. Założyć rozpórki regulowane, przyjmując wymiar bezpośrednio pod belką górną, a następnie przesunąć w dół. Ustawić je w równych odległościach między sobą: 1 na samym dole, 2 na środku, 3 na ok. 20-30 cm od góry. Pomiędzy nakładką, a ścianą na wysokości rozpórek należy umieścić drewniane kliny ustalające. W przypadku ościeżnicy o szerokości powyżej 1 m należy dodatkowo wstawić rozpórkę pomiędzy górną belką a posadzkę.
7. Wstrzyknąć piankę montażową pomiędzy ościeżnicę, a mur na wysokości rozpórek. Pozostawić rozpórki na czas zalecany przez producenta pianki. Przy wstrzykiwaniu pianki należy pamiętać, że zwiększa ona wielokrotnie swoją objętość.
8. Osadzić łączniki w nawiertach listew opaskowych (rys. 11), a następnie zacisnąć je dokręcając wkręty.



Rys.11 Łączniki

9. Nałożyć niewielką ilość silikonu w kilku miejscach rowka wyfrezowanego w belkach już zamontowanych w otworze drzwiowym, a następnie wsunąć ramę zbudowaną z listew opaskowych.

## UWAGA!

Po zamontowaniu nakładki nie można prowadzić mokrych prac wykończeniowych, jak wylewanie posadzek samopoziomujących, układanie terakoty, glazury itp.

\* Substancje chemiczne wykorzystywane podczas montażu stolarki otworowej firmy PORTA KMI Poland muszą charakteryzować się odczynem neutralnym oraz nie posiadać w swoim składzie: octanów i związków etylowo-butylowych / patrz Karta Charakterystyki Produktu. Dotyczy wykorzystywanych: pianek montażowych, silikonów, klejów szybkiego montażu, taśm klejących etc.



## 6.4 KONTROLA MONTAŻU

Kontrola zamontowania dotyczy:

1. prawidłowości osadzenia ościeżnicy / ramy (równoległości i prostopadłości elementów),
2. prawidłowości osadzenia drzwi lub ścianki (zamocowania),
3. prawidłowości wypełnienia przestrzeni pomiędzy ościeżnicą / ramą, a ścianą,
4. sprawdzenie poprawności otwarcia / zamknięcia drzwi,
5. prawidłowości działania zamka (zapadka i rygiel),
6. prawidłowości działania wyposażenia (zawiasy, uszczelka opadająca)
7. odbioru jakościowego drzwi zgodnie z zaleceniami producenta:
  - a. drzwi należy oglądać przy rozproszonym świetle dziennym lub równoważnym; obserwator powinien znajdować się w odległości 1,5m od drzwi, obserwując je prostopadle nieuzbrojonym okiem;
  - b. pomiar wad należy wykonać za pomocą summiarki;
  - c. ocena wybranych wad zgodnie z warunkami obserwacji:

Rodzaj wady	widoczne podczas obserwacji z odległości większej niż 1,5m	widoczne podczas obserwacji z odległości mniejszej niż 1,5m
drobne wady punktowe w postaci uszkodzeń, pęcherzyków i wtrąceń, ciał obcych, wgnieceń nie sięgających podłoża, w kolorze powłoki drzwi, o powierzchni do 4mm <sup>2</sup> i głębokości do 0,5 mm w postaci pojedynczych rozrzuconych punktów, nie skupionych, w ilości do 8 sztuk na jednej powierzchni drzwi	niedopuszczalne	dopuszczalne
zarysowania oraz drobne uszkodzenia liniowe nie sięgające podłoża i nie przekraczające łącznej długości 150mm na jednej powierzchni drzwi	niedopuszczalne	dopuszczalne
plamy, smugi, zacieki na powierzchni drzwi	niedopuszczalne	dopuszczalne
zamaskowanie drobnych niedoskonałości powierzchni, krawędzi, drobnych uszkodzeń, pęknięć i zarysowań poprzez zamalowanie wady specjalistycznym korektorem lub woskiem	niedopuszczalne	dopuszczalne

## 7. ZASADY UŻYTKOWANIA I KONSERWACJI DRZWI

- Wszystkie ościeżnice metalowe, z wyjątkiem regulowanych, lakierowane w kolorach standardowych pokrywane są powłoką w wersji podkładowej.
- Wyroby pokryte farbami podkładowymi zaleca się po zamontowaniu ostatecznie wykończyć we własnym zakresie. Farba proszkowa podkładowa jest ekstremalnie odporna na czynniki środowiskowe i jeśli nie posiada na swojej powłoce widocznych ubytków przemaalowanie jej farbą ciekłą nie jest wymagane, zależy to wyłącznie od decyzji Kupującego.

- Wyroby lakierowane ostatecznie lakierami wodnymi w trakcie użytkowania z upływem czasu podlegają naturalnemu zużyciu: ścieranie, matowienie, żółknięcie itp.
- W ościeżnicach drewnianych lub wykonanych z materiałów drewnopochodnych, przeznaczonych do pomieszczeń, w których podłoga będzie zmywana na mokro, dolną krawędź przed montażem trzeba zabezpieczyć silikonem.
- Drzwi są wykonane w oparciu o normy PN EN 1530:2001; PN EN 1529:2001, które określają dopuszczalne odchylenia i tolerancje wymiarowe.
- Do produkcji drzwi wewnętrznych użyto klejów spełniających wymagania klasy trwałości odpowiednio D3 i D4 (wg. PN EN 204:2016).
- Wyroby drewniane lub wykonane z materiałów drewnopochodnych należy czyścić środkami przeznaczonymi do konserwacji mebli lub lekko wilgotną ściereczką. Drzwi wewnętrzne wejściowe i wewnątrzlokalowe nie mogą być narażane na bezpośredni kontakt z wodą. Skrzydła lakierowane czyścić roztworem wodnym ogólnodostępnych środków o neutralnym pH. Można do nich zaliczyć: płyny do naczyń, uniwersalne środki do różnych powierzchni odpornych na działanie wody. Do oczyszczenia nie używać środków na bazie alkoholu.
- Powierzchnie ze stali nierdzewnej czyścić przy użyciu środków do tego przeznaczonych.
- W przypadku zamontowania wyrobów metalowych w pomieszczeniach słabo ogrzewanych, o dużej wilgotności powietrza lub z ograniczoną wentylacją może występować rośnienie powierzchni metalowych, które nie stanowi podstawy do reklamacji. Rozwiązaniem tego problemu może być poprawienie wentylacji pomieszczenia.
- W pomieszczeniach o dużym nasileniu ruchu np. budynki użyteczności publicznej nie zalecamy stosowania lakierowanych klamek mosiężnych.

## 8. DOKUMENTY



### KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 39/02/04/2017

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego: Drzwi wewnętrzne wejściowe o nazwie handlowej „OPAL Plus”
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: DW-A w wersji DW-A32-K2/M i DW-A32-K2/D
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: Drzwi typu DW-A przeznaczone są do stosowania jako drzwi wewnętrzne wejściowe w budownictwie mieszkaniowym, użyteczności publicznej oraz zamieszkania zbiorowego, stanowiące zamknięcia otworów budowlanych w ścianach wewnętrznych, między klatką schodową lub korytarzem a pomieszczeniami.
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu: PORTA KMI POLAND S.A. (dawniej: Porta KMI Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością sp.k.) ul. Szkolna 54 84-239 Bolszewo, zakład produkcyjny: Bolszewo ul. Szkolna 54 84-239 Bolszewo, Suwałki ul. Wojska Polskiego 114B 16-400 Suwałki, Elk ul. Strefowa 6/8 19-300 Elk
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: Nie dotyczy
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: System 3
7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu: Brak  
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: Nie dotyczy

7b. Krajowa ocena techniczna: ITB-KOT-2017/0096 wydanie 1, wydana przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie  
Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: Instytut Techniki Budowlanej  
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: nie dotyczy

#### 8. Deklarowane właściwości użytkowe:

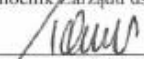
Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Odporność na włamanie	Klasa RC2 wg PN-EN 1627:2012	
Wymagania wytrzymałościowe	Klasa 3 wg PN-EN 1192:2001	
Wartości sił operacyjnych przy obsłudze drzwi	Klasa 2 wg PN-EN 12217:2015	
Odporność na obciążenie pionowe, działające w płaszczyźnie skrzydła	Klasa 3 wg PN-EN 1192:2001	
Wytrzymałość na skręcanie statyczne	Klasa 3 wg PN-EN 1192:2001	
Odporność na uderzenie ciałem miękkim i ciężkim	Klasa 3 wg PN-EN 1192:2001	
Odporność na uderzenie ciałem twardym	Klasa 3 wg PN-EN 1192:2001	
Odporność na wstrząsy	300 cykli wg PN-B-06079:1988	
Odporność drzwi na cykliczne, wielokrotne otwieranie i zamykanie (trwałość mechaniczna)	100 000 cykli wg PN-EN 1192:2001	
Izolacyjność akustyczna	D <sub>1</sub> -30 D <sub>2</sub> -30   R <sub>w</sub> 32 dB wg PN-B-02151-3:2015   PN-87/B-02151/03	
Przepuszczalność powietrzna	Klasa 2 wg PN-EN 12207:2001	
Wymiary: - odchyłki - prostokątność - płaskość ogólna - płaskość miejscowa	Klasa 2 wg PN-EN 1529:2001 Klasa 2 wg PN-EN 1529:2001 Klasa 3 wg PN-EN 1530:2001 Klasa 1 wg PN-EN 1530:2001	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt. 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Bolszewo, 04.05.2020

W imieniu producenta podpisał:

Szef Działu Technologicznego,  
Pełnomocnik Zarządu ds. Technologii

  
(podpis)